

Nuovo impianto di verniciatura a polveri

Unico nel suo genere in Friuli-Venezia Giulia e nel nord est Italia, il nuovo impianto ha la capacità di verniciare pezzi complessi e di notevoli dimensioni: nel nuovo impianto possono essere verniciati elementi con altezza 2500 mm, lunghezza 13.600 mm, larghezza 1300 mm con una portata pari a 500 kg ogni 800 mm.

Il trasportatore "aereo" dei pezzi in verniciatura, avviene tramite monorotaia con catena ad avanzamento manuale a passo. Queste caratteristiche, fanno si che il nuovo impianto sia ideale per un **servizio di verniciatura, anche per conto terzi,** di MEDIE e GROSSE carpenterie oltre che per dimensioni FUORI STANDARD, su richiesta specifica del cliente.



Richiedi un preventivo personalizzato all'indirizzo: verniciatura@canovasrl.it



L'impianto è così composto:

Tunnel di lavaggio: costituito da due vasche con una capacità di 13,5 m³, all'interno di un tunnel costituito da due camere in acciaio inox e attrezzato con dispositivi di spruzzo. I pezzi vengono trattati in due fasi distinte, la prima che dura da 3 ai 5 minuti, con soluzioni alcaline di ferro zinco alluminio a una temperatura di 50° per il fosfograssaggio, la seconda con risciacquo ad acqua a temperatura ambiente.

Zona di asciugatura: costituito da un forno realizzato con pannelli sandwich (dallo spessore 150 mm), dove i pezzi asciugano ad una temperatura di 100° per 10 minuti.

Verniciatura: costituita da cabina in cui si compie l'applicazione della vernice in polvere con processo elettrostatico. Progettata con due postazioni manuali è dotata di un sistema di aspirazione a pavimento studiato per poter eseguire contemporaneamente verniciature a più colori su articoli diversi, al fine di rende più flessibile e dinamica la produzione.

Polimerizzazione: costituito da un forno realizzato con pannelli sandwich (dallo spessore 150 mm), polimerizza la vernice a una temperatura di 180° per 20 minuti (i tempi e la temperatura possono variare in funzione dello spessore e del tipo di materiale).

